

Innovative Lösungen vorantreiben

Materialien für die PV-Montage und -Reparatur

Da der weltweite Photovoltaikmarkt (PV) weiterwächst, ist die Nachfrage nach langlebigen, zuverlässigen und leistungstärkeren Solarmodulen entscheidend. Dow bietet eine breite Palette von chemischen Verfahren und Technologien in Hochleistungsmaterialien an, die nach den spezifischen Anforderungen der Solarindustrie getestet wurden und zur Herstellung zuverlässigerer Solarmodule beitragen. Auf der Grundlage von mehr als 50 Jahren Erfahrung arbeiten wir mit führenden Solarunternehmen zusammen, um die Haltbarkeit, Langlebigkeit und die Leistung von Photovoltaiksystemen zu verbessern. Wir wissen, dass Materialinnovationen vorantreiben und helfen, die Herausforderungen bei der Modulherstellung zu lösen. Unsere erfolgreichen Materialtechnologien ermöglichen den Herstellern von PV-Modulen neue und effizientere Designs zu entwickeln. Die Designs für den Bedarf an erneuerbarer Energie von morgen. Wir bieten Verkapselungs- und Vergussmaterialien für Ihre elektronischen Komponenten, Schienenverklebung und Rahmenabdichtung und Klebstoffe für Anschlussdosen, Reparatur- und Schutzbeschichtungen sowie Materialien für Optiken können dazu beitragen, Ihre Anwendungen effizienter und zuverlässiger zu machen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, Module mit längerer Lebensdauer und höherer Zuverlässigkeit zu entwickeln. Kontaktieren Sie einen unserer Experten für Solarmaterialien und lassen Sie uns gemeinsam daran arbeiten, den für die Energiewende erforderlichen weltweiten Ausbau der Solarenergie in die Tat umzusetzen.

Maximieren Sie die zuverlässige Energieumwandlung

Vom Gleichstromausgang des Solarmoduls ausgehend benötigt ein Solarenergiesystem leistungsstarke und verlässliche Komponenten, um die zu nutzende oder zu speichernde Energie zuverlässig zu optimieren und umzuwandeln. Geräte im Außenbereich sind während ihrer Lebensdauer einer Vielzahl von extremen Umweltbedingungen ausgesetzt. Hochentwickelte Silikonmaterialien weisen eine ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit auf und gewähren der Industrie dadurch erweiterte Garantien. Unsere fortschrittlichen Klebstoffe, Schutzkapselungen und Wärmemanagementoptionen schützen Elektronikgeräte für den Außenbereich vor Umwelteinflüssen. Sie leiten Wärme ab, um die Leistungseffizienz zu erhöhen und ermöglichen eine lange Lebensdauer für Solarstromsysteme. Solarstromwechselrichter, die in PV-Modulsträngen eingesetzt werden, ermöglichen die gewonnene Energie in eine nutzbare Form umzuwandeln, um sie ins Netz einzuspeisen, in einer Batterie zu speichern oder vom Verbraucher zu nutzen. Leistungsoptimierer und Mikro-Wechselrichter erhöhen den Wirkungsgrad, indem sie Leistungsverluste infolge einer Fehlanpassung der Module mindern und mehr Flexibilität bei Solaranlagen ermöglichen.

Produkt	Produktkonsistenz
Vergussmittel für Anschlussdosen	
DOWSIL™ PV-7326 Vergussmittel	Flüssig
Kleben von Anschlussdosen, Rahmenabdichtung	
DOWSIL™ PV-804 Neutraler Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
Kleben von Schienen & Verteilerkästen, Abdichten von Rahmen	
DOWSIL™ PV-8301 Schnell härtender Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
DOWSIL™ PV-DOWSIL™ PV-8303 Sehr schnell härtender Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
BIPV Structural Glazing	
DOWSIL™ 993N Structural Glazing Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
DOWSIL™ 993 Structural Glazing Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
DOWSIL™ 994 Ultra schnell haftender Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
DOWSIL™ 983 Structural Glazing Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend
Kleb- und Dichtstoffe für Leistungswandlereinheiten	
DOWSIL™ PV-804 Neutraler Dichtstoff	Pastös - nicht klumpend



Viskositäts- oder Schmelzindex	1- oder 2-Komponenten	Relative Dichte (gemischt)	Aushärtezeit/Temperatur	Farbe oder transparent	Härte Shore A (**Shore 00)	UL-Bewertungen
3300 mPa-s	2	1, 42	Verarbeitungszeit 7 min bei 25°C Vollständige Aushärtung 75 Stunden bei 25°C	weiß	37	UL 94: V0 UL 746A: HWI PLC2, HAI PLCO, CTI PLCO, UL746B: RTI 105
			Klebefreie Zeit 30 min bei 23°C 24 Stunden für je 2mm bei 23°C	schwarz oder weiß	39	UL 94: HB UL746A: HWI (5mm) PLC2, HAI (5mm) PLCO, CTI PLC1 UL 746B: RTI Elec 140, RTI Imp 105, RTI Str 115; UL 746C Outdoor UV/H20 f2
76000 mPa-s	2	1, 31	Aushärtung 20-25 min bei 25°C Vollständige Aushärtung 8 Stunden bei 25°C	schwarz	38-44	UL 94: HB UL 746A: HWI PLC3, HAI PLCO, CTI PLCO; UL 746B: RTI 105 UL 746C: Outdoor UV/H20 f2
350000 mPa-s	2	1, 31	Aushärtung 8-10 Minuten bei 25°C Vollständige Aushärtung 2,5 Stunden bei 25°C	schwarz	38-44	UL 94: HB UL746A: HWI PLC2, HAI PLC3, CTI PLCO UL746B: RTI 105
40000 mPa-s	2	1, 34	Aushärtung 20-60 min bei 25°C	schwarz	39	
40000 mPa-s	2	1, 30	Verarbeitungszeit 10-30 min Klebefreie Zeit 80-100 min bei 25°C	schwarz	40	UL94: HB UL746A: HWI PLC2, HAI PLCO, CTI PLCO UL746B: RTI 105
	2	1, 30	Klebefreie Zeit 5-18 min	schwarz	45	
40000 mPa-s	2	1, 30	Bearbeitungszeit 10-25 min	schwarz	35-45	
			Klebefreie Zeit 30 min bei 23°C 24 Stunden für je 2mm bei 23°C	schwarz oder weiß	39	UL 94: HB UL746A: HWI (5mm) PLC2, HAI (5mm) PLCO, CTI PLC1 UL 746B: RTI Elec 140, RTI Imp 105, RTI Str 115 UL 746C: Outdoor UV/H20 f2



Silikon

